



T.C.  
GAZİANTEP İSLAM BİLİM VE TEKNOLOJİ ÜNİVERSİTESİ  
TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU  
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNE PROGRAMI  
BÖLÜM KURUL KARARI

Toplantı Tarihi	Toplantı Sayısı	Karar Sayısı
10.09.2025	16	3

Makine ve Metal Teknolojileri Bölüm Kurulu, Bölüm Başkanı Dr. Öğr. Üyesi Sedat Güven başkanlığında gündem maddelerini görüşmek üzere toplanarak aşağıdaki kararları almıştır.

**GÜNDEM MADDELERİ:**

**Gündem-1:** Mezun Anketi Sonuçlarının Görüşülmesi.

**Gündem-2:** 2024-2025 Dönemi İşveren / Staj Danışmanı Geri Bildirimlerinin Değerlendirilmesi.

**ALINAN KARARLAR:**

Yapılan görüşmelerde işveren memnuniyet sonuçları bölüm kurulunda paylaşılarak aşağıdaki kararlar alınmıştır.

**Karar - 1:** Laboratuvarda gerçekleştirilen uygulamaların sayısının artırılmasına karar verildi.

**Karar - 2:** CNC tezgâh ihtiyacının müdürlüğe bildirilmesine karar verildi.

**Karar - 3:** Staj değerlendirme formunun 2025-2026 akademik yılında güncellenmesi; teknik yeterlilik ve iş güvenliği kriterlerinin ağırlığının artırılması kararına varıldı.

**EK-1 :** Mezun İzleme ve Geri Bildirim Anketi Raporu

**EK-2 :** İşveren / Staj Danışmanı Geri Bildirim Raporu

Dr. Öğr. Üyesi Sedat GÜVEN

Öğr. Gör. Dr. Abdurrahman  
DOĞAN  
(Üye)

Öğr. Gör. Adem AKSOY  
(Üye)

Yatılı Hayri BAKIM

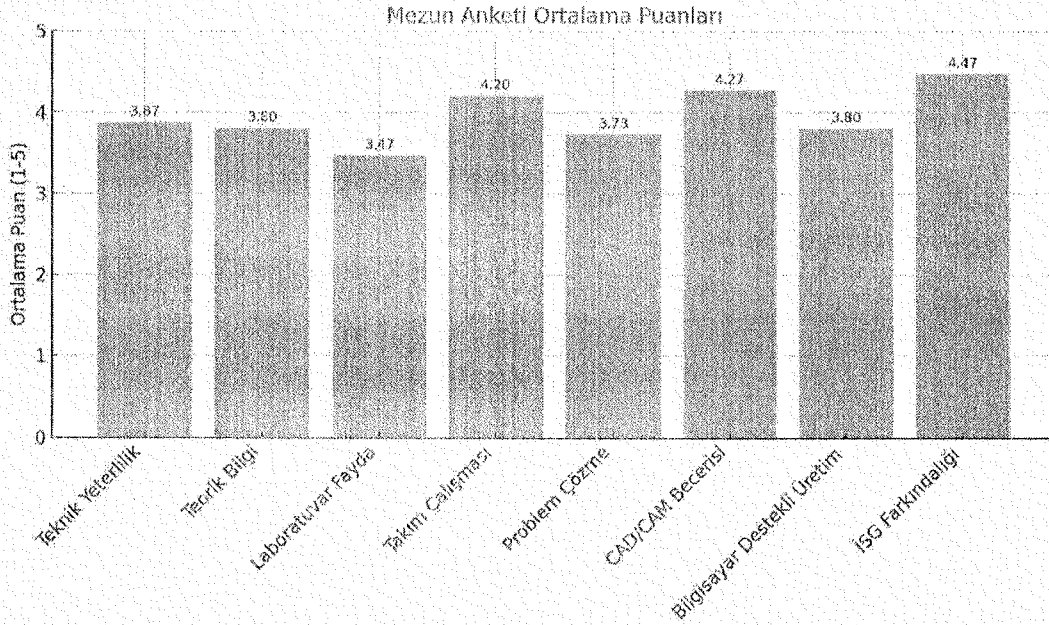
Öğrenci Temsilcisi

## Mezun İzleme ve Performans Göstergeleri İzleme Raporu

Bu rapor, Makine Programı 2025 Mezun İzleme ve Geri Bildirim Anketi sonuçlarına dayanarak programın eğitim amaçlarının gerçekleşme düzeyini göstermektedir. Aşağıdaki tabloda anket sorularına ait ortalama puanlar sunulmuştur (ölçek: 1-5).

Anket Sorusu	Ortalama Puan
Aldığım eğitim teknik yeterliliklerimi iş hayatı için geliştirdi.	3.87
Programda edindiğim teorik bilgi sektör beklentilerini karşılıyor.	3.80
Laboratuvar ve uygulama derslerinden yeterince faydalandım.	3.47
Takım çalışması ve iletişim becerilerim gelişti.	4.20
Problem çözme ve mühendislik yaklaşımı kazanımım yeterli.	3.73
Teknik çizim / CAD / CNC gibi uygulamalı becerilerim yeterli.	4.27
Bilgisayar destekli üretim (CAM, simülasyon vb.) konusunda yetkin hissediyorum.	3.80
İş sağlığı ve güvenliği farkındalığım yeterli.	4.47

Aşağıda mezun anketi ortalama puanlarının görselleştirilmiş hali sunulmaktadır.



## **Değerlendirme ve Aksiyonlar**

- Laboratuvar ve uygulama derslerinden fayda düzeyinin (3.47) düşük olması üzere 2025 Bahar döneminde Temel Elektrik Uygulamaları ve Bilgisayar Destekli Üretim derslerinin müfredatta zorunlu hale getirilmesi ve derslerin açılması iç ve dış paydaşlar ile yapılacak toplantılarda gündeme alınacaktır.
- Problem çözme (3.73) ve bilgisayar destekli üretim (3.80) değerlendirmelerinin düşük olması sebebiyle CAD/CAM destekli derslerin uygulama saatleri ve proje ödevlerinin sayısı artırılarak öğrencilerin üretim ve çözüm üretme becerisi geliştirilecektir.
- İSG farkındalığı (4.47) ve CAD/CNC becerileri (4.27) güçlü yönler olarak belirlenmiş ve bu seviyenin korunması için atölye donanımları güncel tutulmaktadır.

## İşveren/Staj Danışmanı Geri Bildirim Raporu (Makine Programı)

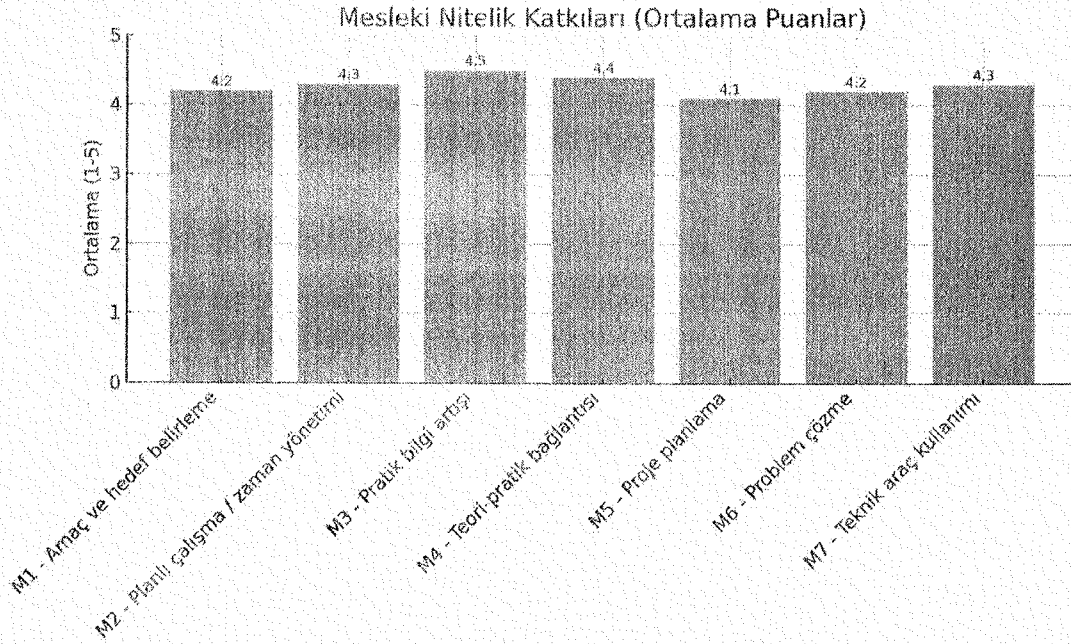
---

Bu rapor, 2024–2025 Akademik Yılı'nda Makine Programı öğrencileri için işyeri/staj danışmanları tarafından doldurulan değerlendirme formlarına dayanmaktadır. Analiz yaklaşık 50+ form üzerinden yapılmıştır. Değerlendirme ölçeği 1=Çok Zayıf, 5=Çok İyi olup, sonuçlar program eğitim amaçlarının (PEA1–PEA4) gerçekleşme düzeyini izlemek amacıyla kullanılmıştır.

## 1. Mesleki Nitelik Katkıları (PEA1-PEA2)

Madde	Ortalama (1-5)	PEA Eşleştirme
M1 - Amaç ve hedef belirleme	4.2	PEA1-PEA2
M2 - Planlı çalışma / zaman yönetimi	4.3	PEA1-PEA2
M3 - Pratik bilgi artışı	4.5	PEA1-PEA2
M4 - Teori-pratik bağlantısı	4.4	PEA1-PEA2
M5 - Proje planlama	4.1	PEA1-PEA2
M6 - Problem çözme	4.2	PEA1-PEA2
M7 - Teknik araç kullanımı	4.3	PEA1-PEA2

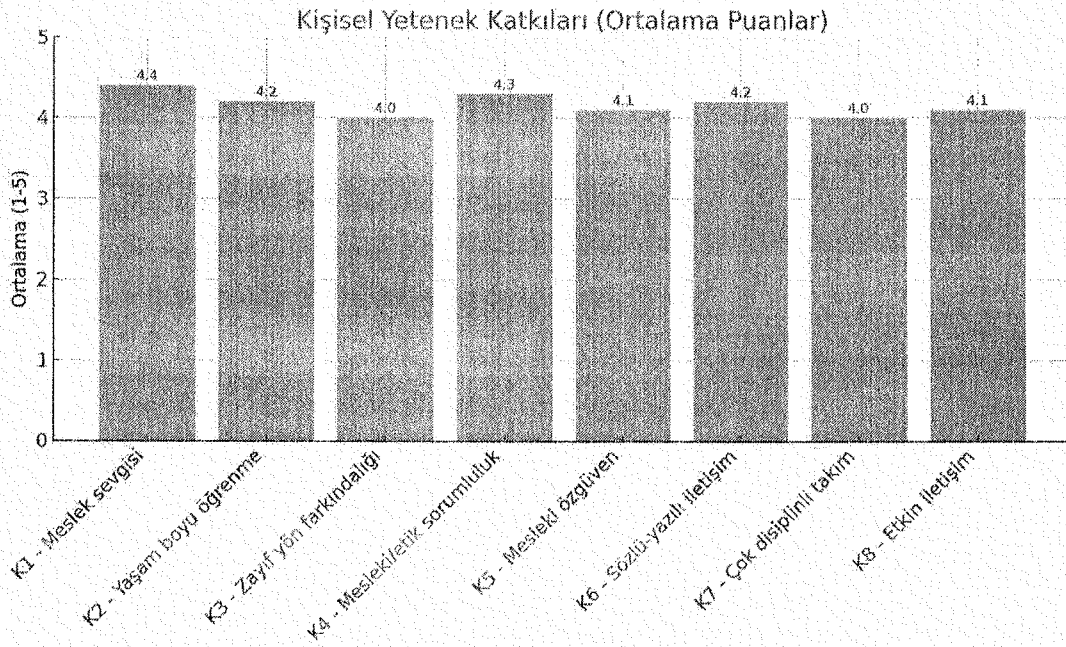
\*\*Genel Ortalama (Mesleki Nitelikler): 4.3/5\*\*



## 2. Kişisel Yetenek Katkıları (PEA3-PEA4)

Madde	Ortalama (1-5)	PEA Eşleştirme
K1 - Meslek sevgisi	4.4	PEA3-PEA4
K2 - Yaşam boyu öğrenme	4.2	PEA3-PEA4
K3 - Zayıf yön farkındalığı	4.0	PEA3-PEA4
K4 - Mesleki/etik sorumluluk	4.3	PEA3-PEA4
K5 - Mesleki özgüven	4.1	PEA3-PEA4
K6 - Sözlü-yazılı iletişim	4.2	PEA3-PEA4
K7 - Çok disiplinli takım	4.0	PEA3-PEA4
K8 - Etkin iletişim	4.1	PEA3-PEA4

\*\*Genel Ortalama (Kişisel Yetenekler): 4.2/5\*\*



### 3. Güçlü Yönler ve Geliştirme Alanları

- **\*\*Güçlü:\*\*** Pratik bilgi artışı (4.5/5), teori–pratik bağlantısı (4.4/5), meslek sevgisi (4.4/5).
- **\*\*Geliştirilecek:\*\*** Zayıf yön farkındalığı (4.0/5), çok disiplinli takım deneyimi (4.0/5), proje planlama (4.1/5).

### 4. Alınan ve Planlanan Aksiyonlar

- 1) Laboratuvarında gerçekleştirilen uygulamaların sayısının artırılması kararlaştırıldı ve CNC tezgâh ihtiyacı bildirildi.
- 2) Staj değerlendirme formunun 2025-2026 akademik yılında güncellenmesi; teknik yeterlilik ve iş güvenliği kriterlerinin ağırlığının artırılması kararına varıldı.
- 3) Yıl içerisinde mezun–öğrenci buluşması düzenlenerek sektör deneyimlerinin paylaşılması planlandı.
- 4) Teknik resim, CAD/CAM destekli proje ödevleri zorunlu hale getirildi.
- 5) İşveren memnuniyet sonuçları akademik kurulda paylaşıldı; ders içerikleri güncellendi.